ESMALTE POLIURETANICO

CARACTERÍSTICAS: Pintura de 2 componentes formulada en base a resinas acrílicas y polisocianatos alifáticos de excelente calidad y resistencia a la intemperie. Se obtiene una película de extraordinaria dureza, brillo, elasticidad, resistencia al rayado e impacto. Posee una extraordinaria resistencia a los agentes químicos.

USOS: Especialmente utilizado para el revestimiento de todo tipo de sustratos y en especial de aquellos expuestos a la intemperie y a la luz solar. Como pintura de terminación sobre madera, metal, mampostería, hormigón. Por ejemplo: maquinarias agrícolas, repintado automotor, grandes estructuras, puentes, cartelería, muebles, etc.

COLOR: Blanco, Negro, Bermellón y colores especiales a pedido.

RENDIMIENTO: 8 m^2 por litro y por mano, obteniendo un espesor de 30 micrones de película seca por mano (se aconseja aplicar como mínimo 2 manos).

ACABADO: Brillante. Satinado y mate a pedido.

PREPARACIÓN Y VIDA ÚTIL DE MEZCLA: Homogenizar las partes antes de mezclar. Combinar exactamente 3 volúmenes de base con 1 volumen de catalizador. Dejar reposar 30 minutos a 20°C antes de pintar. La mezcla preparada tiene una vida útil de 8 horas a 20°C, razón por la cual se aconseja preparar la cantidad justa utilizar.

APLICACIÓN: Se puede aplicar a pincel, rodillo o soplete, utilizando en cada caso la menor cantidad posible de Diluyente Especial para Poliuretano NITROX para facilitar el pintado. Se recomienda repintar como máximo a las 24 horas para facilitar el anclaje entre manos. En caso de transcurrir más de 24 horas entre manos se deberá lijar suavemente la superficie antes de pintar. Importante: **NO aplicar bajo la radiación solar intensa ni con temperatura inferior a los 5°C y/o humedad ambiente mayor del 80%.**

SECADO: Al tacto en 2 a 3 horas y duro en 8 a 9 horas aproximadamente, según las condiciones ambientales. El curado final se logra a los 7 días con temperatura promedio de 25°C. El aumento de la temperatura ambiente acelera los tiempos de curado.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE: Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de polvo y grasa. Sobre hierro, arenar y/o granallar para eliminar el oxido y escamas de laminación. Sobre aluminio aplicar previamente Wash Primer. Sobre cemento, mampostería o madera aplicar previamente Imprimación poliuretánica. Sobre mampostería nueva lavar con ácido clorhídrico (1 parte de ácido y 3 de agua) y luego enjuagar para eliminar restos ácidos. Sobre superficies tratadas con otras pinturas (Látex, sintético) eliminar totalmente.

LIMPIEZA DE ELEMENTOS DE TRABAJO: Diluyente especial para poliuretano o thinner sello de oro puro.